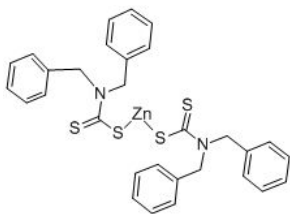


# 艾克姆® 促进剂 ZBEC-75GE F140

## 促进剂 ZBEC

活性成分



二苄基二硫代氨基甲酸锌

分子式:  $C_{30}H_{28}N_2S_4Zn$

分子量 M.W: 610.21

CAS 号: 14726-36-4

EINECS 号: 238-778-0

**性能:** ZBEC 是不产生亚硝胺的硫代氨基甲酸盐类超速促进剂, 可在天然橡胶和 EPDM、IR、SBR、NBR、IIR 等合成橡胶中用作主促进剂或副促进剂, 与传统的二硫代氨基甲酸盐促进剂相比, ZBEC 加工安全性更高。碱性促进剂对该产品有活化作用, ZBEC 对噻唑类或次磺酰胺类促进剂也有活化作用。当用量相同, ZBEC 与其它二硫代氨基甲酸盐的硫化胶定伸应力相近。

用量: EPDM, 0.8-2.5 phr;

NR、SBR、NBR, 0.8-2.0 phr。

### 典型数据:

初熔点:  $\geq 180^\circ C$

含量:  $\geq 97\%$

锌含量: 10.0 -12.0%

加热减量:  $\leq 0.5\%$

63  $\mu m$  筛余物:  $\leq 0.5\%$

产品名称	活性含量	颜色	过滤网	载体类型*	硫元素, %	密度 (g/cm <sup>3</sup> )
	%		(目数)		典型值	典型值
<b>Actmix® ZBEC-75GE F140</b>	75	白色颗粒	100	EPDM/EVM	15.5	1.13

\* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:  
请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:  
25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;  
阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

与传统粉状 ZBEC 相比, 艾克姆® ZBEC-75GE F140 具有以下优点:

原料 ZBEC 100  $\mu m$  全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 对皮肤不会产生过敏现象, 保护操作工的健康;

母胶粒 ZBEC-75 由于用橡胶载体预分散, 有效保证 ZBEC 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50  $^\circ C$ ) 具有较低的门尼粘度, 改善 ZBEC 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® ZBEC-75GE F140

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

## 宁波硫华聚合物有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: [dychem@actmix.cn](mailto:dychem@actmix.cn)

网址: [www.actmix.cn](http://www.actmix.cn)