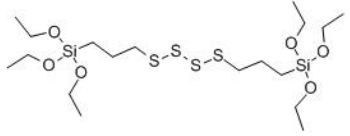


艾克姆®偶联剂 Si69-50GE F200

偶联剂 Si69

活性成分		性能: Si69 一面与高度分散的填料如白烟等化学反应而键结, 另一面与橡胶键结, 使其在硫化后产生动态及静态的优异物性。大幅减少混炼时的粘度; 提高胶料的耐磨性及模数。	典型数据: 闪点: $\geq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ 总硫含量: $\geq 22.5\%$ 氯含量: $\leq 0.6\%$ 密度: $1.08-1.09\text{ g/cm}^3$
	双-[3-(三乙氧基硅)丙基]-四硫化物	用量: 与补强剂一起加入, 白烟量的 5-20%, 粘土和云母粉的 1.0-2.0%。	
	分子式: $\text{C}_{18}\text{H}_{42}\text{O}_6\text{S}_4\text{Si}_2$ 分子量 M.W: 538.95	用途: 适用于轮胎、鞋底及滚筒、胶管、胶带、V 型带等, 在轮胎等橡胶制品中当耐磨剂及补强剂。	
	CAS 号: 40372-72-3 EINECS 号: 254-896-5		

高分散母胶粒	产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	硫元素, % 典型值	密度 (g/cm^3) 典型值
	Actmix® Si69-50GE F200	50	淡黄绿色 半透明颗粒	80	EPDM/EVM	11.0	1.25
	* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。						
	安全与毒性: 请参照有关产品安全资料 (SDS);						
	包装与储存: 净重 20 公斤纸箱包装, 内装 5 公斤真空包装的粒子 4 袋; 600 公斤/托盘。 阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。在储存过程中如果发现颗粒已经完全硬化, 应停止使用。						

与传统液体 Si69 相比, 艾克姆® Si69-50GE F200 具有以下优点:

母胶粒 Si69-50 由于用橡胶载体包裹, 减少了 Si69 的吸水性, 有效保证 Si69 的稳定性和活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 $50\text{ }^{\circ}\text{C}$) 具有较低的门尼粘度, 改善 Si69 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F200 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。