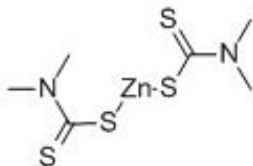


艾克姆®促进剂 ZDMC-70PE F140

促进剂 ZDMC (PZ)

活性成分



二甲基二硫代氨基甲酸锌

分子式: $C_6H_{12}N_2S_4Zn$

分子量 M.W: 305.829

CAS 号: 137-30-4

EINECS 号: 205-288-3

性能: ZDMC 在天然橡胶和 SBR、NBR、EPDM 等合成橡胶中的硫化速度很快。秋兰姆和噻唑类促进剂的加入可延迟起始硫化, 提高加工安全性。与预分散 ZDBC、ZDEC 和 ZEPC 相比, ZDMC 的焦烧时间较长而总的硫化时间更短。碱性促进剂对它活化作用, 少量的 ZDMC 可作为硫醇类或秋兰姆类促进剂的副促进剂。ZDMC 可改善硫化胶的拉伸强度和回弹性, 在 NR 和 IR 中应加入抗氧化剂以提高耐热性能。

用量: NR, 0.6-1.0 phr; 用作副促进剂, 0.1-0.2 phr;

SBR/NBR, 0.6-1.2 phr; 用作副促进剂, 0.1-0.2 phr;

EPDM, 1.5-2.5 phr。

典型数据:

初熔点: $\geq 242\text{ }^\circ\text{C}$

含量: $\geq 97\%$

锌含量: 20.5-22.0%

加热减量: $\leq 0.5\%$

63 μm 筛余物: $\leq 0.5\%$

高分散母胶片

产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	硫元素, % 典型值	密度 (g/cm ³) 典型值
Actmix® ZDMC-70PE F140	69	白色片状	100	EPDM/EVM	28.0	1.38

* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:

请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:

25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;

阴凉、干燥处, 原包装密封存放 2 年。

与传统粉状 ZDMC 相比, 艾克姆® ZDMC-70PE F140 具有以下优点:

原料 ZDMC 100 μm 全部过筛, 加工为母胶片后不会产生粉尘飞扬, 对皮肤不会产生过敏现象, 保护操作工的健康;

母胶片 ZDMC-70 由于用橡胶载体预分散, 有效保证 ZDMC 的活性;

母胶片室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 $^\circ\text{C}$) 具有较低的门尼粘度, 改善 ZDMC 在胶料中的分散质量;

母胶片制片时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

母胶片适用于开炼机上加料。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® ZDMC-70PE F140

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.4

宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn

网址: www.actmix.cn