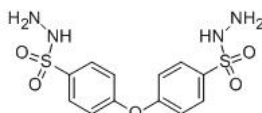


艾克姆®发泡剂 OBSH-50GE

发泡剂 OBSH

活性成分		<p>性能: 橡胶用有机发泡剂 OBSH 在 150 °C 温度下就可以开始发泡, 并释放出 N₂。加入适当的发泡活性剂可以进一步降低起始发泡温度, 合理设计、匹配发泡速度和硫化速度可以最大程度地提高发泡质量。</p> <p>用量: 通常情况下, 加入量为 2-15 phr。</p> <p>用途: 适用于所有发泡或泡沫橡胶制品。</p>	<p>典型数据:</p> <p>分解温度: 150-164 °C</p> <p>含量: ≥ 98%</p> <p>加热减量: ≤ 0.8%</p> <p>45 μm 筛余物: ≤ 0.5%</p>
	4,4'-氧代双苯磺酰肼		
	分子式: C ₁₂ H ₁₄ N ₄ O ₅ S ₂		
	分子量 M.W: 358.39		
	CAS 号: 80-51-3		
EINECS 号: 201-286-1			

高分散母胶粒	产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	发气量 (ml/g) 典型值	密度 (g/cm ³) 典型值
		Actmix® OBSH-50GE	50	白色至灰 白色颗粒	-	EPDM/EVM	63
	* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。						
	安全与毒性: 请参照有关产品安全资料 (SDS);						
	包装与储存: 25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘; 阴凉、干燥处, 原包装密封存放 2 年。						

与传统粉状 OBSH 相比, 艾克姆® OBSH-50GE 具有以下优点:

原料 OBSH 的平均粒径达到 10-12μm, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 改善了生产环境;

母胶粒 OBSH-50 由于用橡胶载体预分散, 因其在加工时的特殊配方, 降低了 OBSH 的分解温度, 有效保证了 OBSH 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 OBSH 在胶料中的分散质量; 使发泡制品孔径细致均匀。

与不同橡胶具有很好的相容性。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。