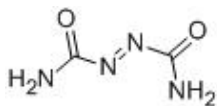


## 艾克姆®发泡剂 ADC-75GE

### 发泡剂 ADC (AC)

活性成分



偶氮二甲酰胺

分子式: C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>N<sub>4</sub>O<sub>2</sub>

分子量 M.W: 116.08

CAS 号: 123-77-3

EINECS 号: 204-650-8

**性能:** 含氮有机发泡剂 ADC 可用于各种橡胶如 CR、EPDM、IIR、NBR (NBR/PVC) 和 SBR 的发泡。特别是用于微小均匀的细孔发泡。粉状发泡剂 ADC 具有相对较高的发泡温度 (200 °C-210 °C)。加入少量的发泡活化剂, 可以使 ADC 的发泡温度有效降低。该品不会增加发泡产品的异味。

用量: 通常情况下, 加入量为 1-10 phr。

用途: 适用于所有发泡或泡沫橡胶制品。

**典型数据:**

分解温度: 220-225 °C

含量: ≥ 98%

灰分: ≤ 0.1%

平均粒径: 6-8 μm

38 μm 筛余物: ≤ 0.1%

高分散母胶粒

产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	发气量 (ml/g) 典型值	密度 (g/cm <sup>3</sup> ) 典型值
Actmix® ADC-75GE	75	黄色颗粒	-	EPDM/EVM	160	1.35

\* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:  
请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:  
25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;  
较低温度 (< 35 °C) 且干燥 (< 50 %相对湿度) 条件下, 原始包装密封保存 1 年。

#### 与传统粉状 ADC 相比, 艾克姆® ADC-75GE 具有以下优点:

原料 ADC 的平均粒径达到 6-8 μm, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 改善了生产环境;

母胶粒 ADC-75 由于用橡胶载体预分散, 因在加工时的特殊配方, 降低了 ADC 的分解温度, 有效保证了 ADC 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 ADC 在胶料中的分散质量; 使发泡制品孔径细致均匀。

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

**注意: 偶氮二甲酰胺属于第八批高度关注物质 (SVHC) 候选清单中的物质之一, 请谨慎使用!**